

谈谈中大奖的缘分与心态

一彩民中了亿元大奖，成为彩市的头号新闻。不少彩民受“亿元大奖”的刺激，开始学着采用多倍投注方式，“要中大奖，就得靠倍投，不然几千万、上亿大奖怎么中？”为此，中国福彩中心提醒彩民，要以娱乐的心态购彩，以平和的心态对待中奖，量力而行，理智投注。

现在有许多新彩民，对于彩票大奖的故事津津乐道，特别是这些大奖得主采用什么选号方式，都非常关注。当得知一些彩票得主采用幸运号码时，许多彩民都将自己的生日、孩子生日、自家楼号等列入了首选号码。当得知此次获得亿元的彩民有一注是20倍的单式票，一时间许多人又开始采用倍式投注。前些时候，有媒体报道，一只小

猫窜上彩票机，踩到“机选5注”的键盘，阴差阳错打出一张5注“七星彩”。神奇的是，这5注彩票竟然注中中奖，其中一注还中了二等奖。于是，近期让自己的宠物帮自己“买”彩票的也大有人在。

相比之下，一些老彩民更愿意对彩票中奖进行一番研究。他们往往采用概率论与数理统计原理，设计购彩计划。一旦研究收获了成果，往往会加大投注力度。但物极必反，有个别人超出自己的财力，去借钱投注，难以自拔。近日，申城就发生了一彩民以高额回报为诱饵，向周围亲朋好友骗钱，然后疯狂购买彩票，致骗来的巨款血本无归，并最终被上海市人民检察院第二分院以诈骗罪向法院提起公诉。

原来，这个彩民2000年路过一个体育彩票销售亭，顺手买了120元彩票，结果中了1200元。他认定自己与彩票有缘分，从此每个月都买几百元彩票，陆陆续续中了一些小奖。2002年底，他花6000多元买了一批彩票，没想到一下子中了24000元。他更认为自己是“彩运”的，再买几次，肯定会中大奖。2006年9月8日，他买了6万元双色球彩票，果真获得奖金412万元。可是，他不肯罢手，还了一部分外债后，马上将资金通通用于买彩，而且继续到处借钱。在明知无力偿还的情况下，他仍不停止借款购彩的步子。到2007年4月，他的外债已接近2000万元。

对于“缘分”，在彩票领域，

“缘”就是中奖的运气，“分”则是“做功课”，即对彩票号码出现规律的研究。对彩民来说，要想在日常购买彩票中获得大奖，讲讲“缘分”是有必要的。如果在对彩票号码仔细研究的前提下，充分认识彩票的运气成分，适度投资，准备把握金额，才能在购买彩票中获得乐趣。

其实，对彩民来说，不应该只关注那些大奖得主的投注方式，而是更要关注他们的博彩心态。综观那些获得大奖的彩民，持之以恒、适度购买，无疑是他们的最大秘诀。一位获得3000多万巨奖的彩民介绍，每期都会投入上千元。另一位获得千万大奖的彩民，6年陆续投入300万元，最终获超额回报，坚持的心态很重要。斐翔

彩民之声

一些彩民在买了彩票后，总是急切地盼着开奖，整天魂不守舍，做其他事情心不在焉，行为迟钝。有的人明明知道自己的彩票没中，但总是把彩票和每次的中奖号码保留下来，经常不由自主地反复核对。还有人会在连续许多次不中奖后情绪低落，干什么事都无精打彩，仿佛得了“博彩综合征”。

不仅那些未中奖者可能会经常“走神”，而且，有的中了奖尤其是大奖的幸运儿也易出现心理失常。一瞬间的暴富狂喜，极易对中大奖的心理产生巨大冲击，出现“范进中举”的场面，也是很有可能的。

彩民应该知道，大多数人中不了奖是正常的，平时多告诫自己“中不了没什么”，“就是一场游戏”，培养自己的好心态。

李融

莫患「博彩综合征」

“歪打正着”中百万大奖

11月26日，体育彩票“超级大乐透”第07078期开奖。当期一等奖没有开出；二等奖基本投注有6注，每注奖金1264680元；二等奖追加投注有1注，每注奖金为758808元。其中，上海彩民中得1注二等奖，这是“超级大乐透”上市以来，上海彩民所中的最高奖金。

日前，这注“超级大乐透”百万奖金的得主郝先生到上海体育彩票兑奖处领取了奖金。郝先生连说，是运气帮他中得了大奖。

郝先生目前退休在家，已有七八年的彩龄。郝先生一直玩“东方大乐透”，一般在固定的销售点投入固定的金额，对其他彩票不关注。一天，郝先生跑步锻炼，经过一个彩票销售点时，掏出两元钱，叫

销售员打一注随机的大乐透”。当他拿到彩票时，才发现是“超级大乐透”，而不是“东方大乐透”。彩票销售员告诉他，这是体育彩票今年推出的新玩法，并表示愿意退钱取回彩票。但郝先生并不介意。

第二天，郝先生又晨练至那个体彩销售点，销售员将他的彩票扫描后，告诉他中奖了，而且中了百万元大奖。他再三和销售员核实后，才确认了中奖的事实。然后，他马上一路跑回家，拿上身份证就到体育彩票兑奖处兑奖。

郝先生高兴之余也不无遗憾，要是早熟悉“超级大乐透”的玩法，采用追加投注，中奖金额就会高达二百万元，以后要加强研究，争取再来兑奖处一次。文董 文刀

投注参考

联网36选7近142期奖号分析

本文分析数据取自联网36选7的07001期至07142期，共142期。

奖号基本属性分析

● 号码和值、号码落差和单双比 最高和值是179，最低和值是76。最大号码落差是35，最小落差值是15，共2期。单双比为490:504，双号稍热。

● 连号、同尾号和冷热号 连号有38期未出。在开出连号的104期奖号中，2+2+2有3期，2+2连号有14期，2+3连号有3期，3连号有12期，4连号有3期。开出最多的是尾号为3的同尾号，共30期；开出最少的是尾号为8的同尾号，至今只有12期。最热号码仍是13，最冷号码是15。

各奖号位选号思路

● 一号位 大小比为41:101，单双比为80:62。小单最多，达54期；大双只有15期。近23期(07119期—07142期)内，小双多达10期。关注小号和较冷大双01、02和06。

● 二号位 大小比为80:62，单双比为71:71。大单开出44期，小单开出27期，且有9期未出。重点选小号11、12和13。

● 三号位 大小比为77:65，单双比为80:62。冷热混合属性相结合选15、18和19。

● 四号位 大小比为64:78，单双比为62:80。重点关注小号20、21和23。

● 五号位 大小比为53:89，

单双比为78:64。小双开出多达49期，大双只开出15期。关注冷门混合属性大双及热门混合属性小双号码24、26和28。

● 六号位 大小比为75:67，单双比为58:84。单号偏少，可考虑单号29、31和33。

● 特别号位 大小比为60:82，单双比为70:72。小双开出50期，大双开出22期，且至今有20期未出。近23期内，小双开出了11期。冷热结合选04、35和36。包臻

“上海风采”福彩亥猪套票开奖号码

次数	开奖日期	中奖号码
46	2007-12-2	92057

解读“CAMRY现象”

品质的真相，源自世界领先工厂

连续11个月的中高级轿车销量领先、C-NCAP五星级安全评定、40多个车坛大奖……一个个极具分量的成就，让CAMRY凯美瑞成为近年来中国车市当之无愧的主角。不可否认，中高级轿车的CAMRY凯美瑞时代已经悄然来临。由此所形成的“CAMRY现象”，风靡中国汽车业界。已经成为众多汽车企业争相学习的成功案例。从正式投产至今，不到两年时间内，广州丰田累计产量已经达到20万辆，这对于一个刚起步的汽车企业无疑是巨大的挑战；而从市场的良好反馈和消费者的热烈反应来看，CAMRY凯美瑞的卓越品质也是经得起市场考验的。所以说，无论是从产能要求上，还是从产品的品质保证上，广州丰田的产销速度堪称奇迹。而在这个奇迹背后，起决定性作用的，就是广州丰田悉心构筑的“站在世界汽车工业最前沿的先进工厂”。



丰田21世纪全球模范工厂

卓越品质的汽车，一定来自先进的工厂。为了实现这一承诺，广州丰田工厂汲取了日本丰田汽车公司数十年的汽车制造经验。完美布局了冲压、焊装、成型、涂装及总装五大工艺。无论是从技术装备的先进程度上来看，还是从运用丰田生产方式的纯正度和深化程度上来看，它都无愧于被誉为“丰田21世纪全球模范工厂”。作为丰田汽车公司和广汽集团在21世纪的战略项目，世界制造业界争相仿效的丰田生产方式(Toyota Product System)在这里得以呈现出极致状态，广州丰田也被称为TPS的全球革新基地。丰田汽车公司社长丰田章男在接受日本媒体采访时说：“我们在广州丰田导入了所有可以想得到的先进技术”。的确如此，一个承载了中日双方崇高愿望的工厂，我们有理由对它期待更多。



云集全球领先设备

在广州丰田工厂，汇集了当今TOYOTA在全球工厂顶尖的生产设备和技术。其中，冲压车间拥有4条全自动冲压生产线，采用了全球领先的一体化伺服式冲压压机，具有成型精度高、占地面积小、能耗少、噪音低的优势。据介绍，这种一体化冲压中心，TOYOTA在日本也只装备了一台，广州丰田则是海外首个装备该技术的工厂。

在焊装车间，引进了丰田车身生产线(CBL, Global Body Line)，具有很高的柔性化生产能力和品质保障能力。它的“生产中进行切换(running change)”技术，可在生产线上不停止的情况下共线混流加工多种不同的车身。多达267台高精度焊接机器人，可实时监控重要部位的焊接质量，非常有效地保证了车身焊接精度。

在涂装车间，实现了自动化程度高、环保水平高的双高标准。先进的机器人自动喷涂系统，既确保了高品质，又通过涂料称切换实现快速换色，实现了生产线的柔性化和自动化；另外，大量应用水性涂料，大大提高了环保水平。据技术人员介绍，水性中涂技术在国内汽车行业还是第一次使用。

先进的自动化设备的使用，使得整个生产流程更加精益化、集约化。正是这条汇集了众多先进设备和技术的生产线，确保了CAMRY凯美瑞始终如一的高品质。

蓝天系统，以人为本

在广州丰田，有一个专有名词——带人字边的“自动化”，它来自丰田一个生产理念：先进的设备只是起点，人，才是品质的最终保障。基于这种理念，广州丰田经过数年来的持续培养，建设一支世界级的制造团队，营造出一个快乐、和谐的生产环境。

为了让生产品质得到保证，早在工厂尚未建成之前，广州丰田就建设了实景技能训练场，每一个员工都必须经过严格的技能训练和质量保证意识培养；同时，还分批派出了高技能职级人员到日本丰田工厂接受现场管理及技术培训，汲取丰田生产管理的精髓；为了确保生产品质，工厂里还进驻了众多有着丰富生产管理经验的日本专家，对现场作业和员工培训做现场指导工作。

除了注重人才的培训外，广州丰田还注重营造快乐和谐的生产氛围，悉心为员工设置了宽敞明亮的生产车间，广阔的头顶空间和脚下空间，工人在此工作心情也随之变得舒畅；这是一个易于作业的环境，也是一个易于创作杰出产品的场所。广州丰田把这种头顶空间较为宽广、像蓝天一样舒心的场景称为“蓝天系统”。

丰田生产方式的革新基地

除了先进的设备和人才，广州丰田工厂还引进了生产中非常重要的一环：丰田生产方式(TPS)。

作为当今世界制造业不断效仿和学习的典范，TPS在广州丰田得到了全面的继承和发扬。无论是在生产设备设置还是在工人生产意识培训上，TPS作为一种文化已经深入到了广州丰田生产和运营的每一个环节。

比如在生产质量和效率方面，在总装车间采用的是日本领先的精细化SPS(Set Parts Supply)零件分拣系统。所谓的SPS，就是将装配一辆车所需的各种部件集中摆放在一个“台车”上，一个台车对应一辆车。台车随着产品车行走，各个岗位上的装配员工各取所需，这样就杜绝了传统物流技术上频繁拿错部件的现象，使员工更专注装配作业，提高了装配的质量和效率。如此简单、真实非常科学的生产方式，让广州丰田的生产效率达到了非常高的水准。

又比如在品质保证方面，工厂遵循“品质自工位完结”的考虑方式，让每个工位严格确保其制造出来的产品品质。在生产线上的每一个工序上，我们发现都设置有一块拉绳，作业者遇到任何异常马上拉动拉绳开关，ANDON屏幕上就会有显示，线上班组长就会来处理异常，如果不能在节拍时间内处理完，生产线就会自动停止，这样就杜绝了把不良品流到下个工序。正是基于这种“品质自工位完结”考虑方式，确保了每一台CAMRY凯美瑞的卓越品质。

