

孩子选择权少、资源分布不均衡、设施配置无法定标准

校外教育呼唤出台保障性法规

比拼开“脑洞”更比巧动手

第二届大学生头脑奥林匹克创新大赛举行

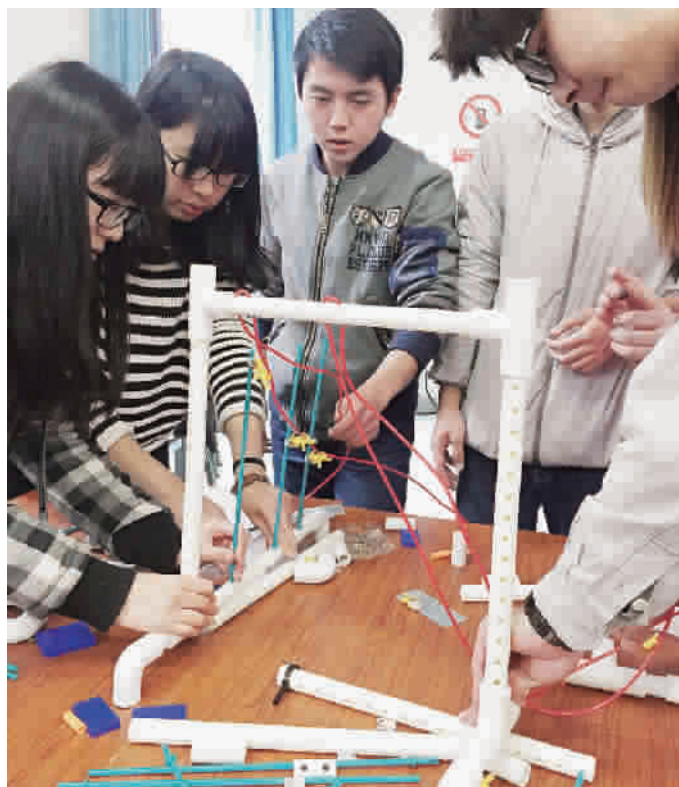
“建议制定《中小学生校外教育促进与保障法》，将校外教育的地位以明确清晰的法条予以规范，保障校外教育能正常运行，不受其他因素的影响。”在昨天由市科技艺术教育中心、市校外教育协会主办的首届校外教育学术节会议上，与会专家呼吁要为青少年参与校外教育活动厘清各种问题，让校外教育在青少年素质教育方面发挥重要作用。

华东师范大学教育学系教授黄忠敬认为，校外教育是一种选择教育，遵循自愿原则，学生完全可以根据自己的兴趣和爱好自愿选择参加何种活动，而且自始至终都有这种选择的自由。他说，因为年龄因素的限制，低龄学生往往在面临选择、处理问题时缺乏足够的经验，需要家长的适时指导。但是，家长的参与和支持并不意味着可以随意替代子女作出选择。家长的过度干预很可能会影响孩子参与校外教育的积极性和主动性，阻碍他们在校外教育活动中得到应有的收获与成长。对此问题，与会的市、区两级青少年科技指导站、少年宫的专家们感同身受，认为需要从制度层面，把参与校外教育的选择权真正还给孩子们。

“目前，我国校外教育领域尚没有独立的系统立法，涉及本领域的规范性文件大都是各类行政规定，或散见于各类法律条文里，数量极少，立法位阶较低，持续性、权威性都不足，

这与校外教育的意义和所处的社会地位是不相匹配的。”华东政法大学教授傅鼎生说，以上海为例，本市的主要问题表现为中小学生校外活动场所分布不均、发展不平衡。特别是中心城区与远郊地区、城市与乡村等方面还存在一定差别，部分地区差距较大，中小学生校外活动场所的设点布局、资源配置、设施更新等尚待完善和加强，高水平校外教育资源稀缺，部分校外教育资源没有充分利用，处于闲置状态，校外活动机构“白昼空”问题仍不同程度存在，亟需从立法上予以规范和解决。

傅鼎生教授还表示，目前我国中小学生校外活动场所缺乏统一的建设标准、对设备配置、场地条件也无统一规定，造成不同地区校外教育机构在硬件设备配置方面形成差异。仅有北京市于2010年出台了《校外教育机构办学条件标准》，对校外教育机构的规模、办公和生活安全设备等问题做出了比较细致的规定。他说：“教学设备是中小学生接受校外教育过程中最重要的资源，稍有不慎就会出现比较严重的后果。因此，有必要建议在校外教育设备配置领域一定要出台相关规定。上海完全可以先行先试，通过出台地方性法规，明确配置的标准、依据、数量、质量及违规责任，确保校外教育质量和中小学生的安全。”首席记者 王蔚



本报讯(记者 陆梓华)给自己戴上一顶设计独特的帽子，现场制作一个能让小球尽可能慢到达终点的“哥德堡装置”……昨日，上海市第二届大学生头脑奥林匹克创新大赛(OM大赛)在上海交大闵行校区举行，来自全市16所高校的73支队伍完成了一次开“脑洞”的比拼。

和首届比赛相比，除了比创意，本届比赛对学生的动手能力提出更高要求，时间从原先的8分钟延长至1小时，由学生7人一队组队完成。每队会拿到一个由PVC管、尼龙管、多米诺骨牌以及各色连接件等近200个零件组成的材料盒，利用这些材料现场设计一个装置，当球进入装置后，要完成“过山车”“从不低于10厘米的垂直高度落下”“推翻多米诺骨牌”等5个任务(见图 陆梓华 摄)。

“老师要站远一点，让学生自己玩，才能培养出学生解决问题的能力。”大赛裁判、多年带队参加OM大赛交大附中科技指导教师朱乔荣说。出于对创意活动的喜爱，他的很多OM队员到了各高校后也发起成立了OM社团。

从生产工艺看一辆车的靠谱指数

对于每一位消费者来说，购车的标准和诉求都会不尽相同，有人讲求漂亮的外观、有人追捧澎湃的动力、亦或有人希望能坐下一大家子的人，但唯一相同的就是车子的质量。不言而喻，一辆车的质量是否过硬，与日后的实际使用息息相关。也正因如此，别克全新英朗俘获了越来越多消费者的“芳心”，凭借高品质实力，上市半年多便两度夺得细分市场销冠，并连续三个月销量稳定在3万台以上，成为中级车市场的“新宠儿”。

过硬的产品质量来自于先进的生产工艺和严苛的质检标准。别克全新英朗自2015年初落成上汽通用汽车武汉分公司，这是继上海浦东金桥、烟台东岸和沈阳北营之后，上汽通用汽车的第四个也是目前最新的一个乘用车生产基地，其一期项目总投资达70亿元人民币，采用国际

先进工艺设备，并移植和延伸上汽通用汽车世界一流的精益生产和精益管理体系。接下来，我们就来看看全新英朗是如何被制造出来的，其产品质量又将得到怎样的保障。

首先我们要知道，从钢板变成汽车，基本要历经4个步骤。第一步，冲压：把钢板冲压成一个一个的车身部



件。

在这里，钢板经过全自动开卷落料生产线、高速全自动冲压生产线的加工，变成了侧围、翼子板、门板、前盖板、地板等等的车身部件，经过质检员的检查，合格的部件被送入料库，等待进行下一道工序。

武汉分公司一期项目的冲压车间里，首次采用了前盖外板厚板收放装置，可将切削产生的碎屑吸收到管道中，直接投入工作水池洗，更大限度避免碎屑被带人模具或者在零件表面产生划痕印记，使前盖外观更加光滑、美观，提高了产品质量。

第二步，焊接：把冲压好的部件焊接在一起，形成一辆车的雏形。

武汉分公司一期项目车身车间拥有452台机器人，自动化率高达97%，创新采用多项业内领先的工艺和设备，在满足焊点质量、车身外观更加美观、保证车身强度及安全性的同时，也提高了对车身质量的监控能力。

全新英朗的车顶与侧围的连接

采用了激光钎焊工艺，长度达1.5m，可确保强度并得以更优的结构相互拼合，使产品更加美观，同时增强密封性、提高对漆区域的强度，进一步提升驾乘座舱的安全性。

车辆的四门区域采用了等离子钎焊工艺，对接热变形小、无气孔，焊缝宽度仅为普通焊接的1/3，在提升产品质量、车身强度的同时，外观更加精美。

第三步，喷涂：通俗地讲就是上油漆。

油漆车间的喷涂工作基本都是靠机器人来实现的，这样既提升工艺水平，也将更加环保。

全新英朗采用了业内领先的双层电泳漆，可提高外观涂层0.5级以上，提高漆膜抗划伤能力2级以上，提升漆膜外观和耐候性，而水性电泳性能中涂(BCP)涂层，可提高车身抗冲击、耐老化和外观性能。

第四步，总装：内饰、发动机、变速箱、座椅、悬架、轮胎等逐一装上车体，一辆汽车就诞生了。

到了这里还没有结束，还要经过

▲别克全新英朗
最后一关——总装检测线，大到车辆的整体外观、动态性能，小到车内的异响、阅读灯，一点瑕疵都无法逃过质检员的眼睛，只有通过了严格的检验环节，车辆才能运至全国经销商、交到客户手中。

全新英朗的四轮定位采用世界先进的非接触式3D激光头进行检测，检测精度远远高于之前的2D激光头。该设备采用美国通用全球统一标准制造，它测试的所有数据全部上传通用汽车全球车辆数据库，终身保存。

作为别克中级车全新战略布局的重磅战略车型，全新英朗应用众多国际一流、国内领先的制造工艺，树立了同级工艺品质新标杆，为消费者带来更加可靠的产品体验。值得一提的是，在不久前揭晓的第十五届全国质量奖获奖名单中，上汽通用汽车凭借业内领先的卓越绩效管理(企业综合质量与竞争力)，一举荣获第十五届全国质量奖(组织奖)，这彰显国家权威评审机构对上汽通用汽车卓越绩效管理的认可。



冲压车间全景