



# 司法公正,不让正义蒙羞

姚丽萍



新民眼

冤娥冤,冤在司法不公,大元曲家关汉卿也没有办法,只好寄希望于冤娥的爸爸做了清官,为女儿申冤。

这样的希望,很无奈,不靠谱。

聂树斌,也很冤,他的冤案终于昭雪,凭借的,是司法制度的正义救济机制,是不让正义蒙羞的司法公正。

在刚刚闭幕的十二届全国人大五次会议上,两高报告中不让正义蒙羞的宣言,振聋发聩。

冤案为何发生,如何纠错?看看聂树斌案的全过程,不难管窥一二。1994年8月,石家庄西郊孔寨村发生一起强奸杀人案。聂树斌被公安机关认定为犯罪嫌疑人。同年10月被刑事拘留、批准逮捕。1995年3月,聂树斌被判处死刑,剥夺政治权利终身。同年4月,被执行死刑。2005年1月,涉嫌故意杀人罪的王书金被抓获后自认是该案真凶。2007年5月,聂树斌母亲张焕枝提出申诉。

2014年12月4日,根据河北省高院申请,最高法指令山东省高院复查聂树斌案。山东省高院复查后建议启动审判监督程序重新审判,并报请最高法审查。

2016年6月,最高法决定再审聂树斌案。最高检成立专案组,全面阅卷并深入复查核实案件真实证



孙绍波画

据,审阅了在案全部43册卷宗、50多份视听资料,专门到河北开展证据复核调查,询问相关证人20多人,形成20多万字的阅卷笔录。经过反复研究和认真审查,2016年11月26日,最高检向最高法发出“关于聂树斌故意杀人、强奸妇女一案的检察意见”,明确提出“原审判决认定聂树斌犯故意杀人罪、强奸

妇女罪的证据不确实、不充分,应当依法宣告无罪”的意见。此后,最高检又派员出席再审查判。2016年12月2日,最高法改判聂树斌无罪。目前,河北省高级人民法院正在做此案的国家赔偿,同时就是否存在违法审判问题展开调查。

正义迟来,终于还是来了。从聂树斌蒙冤到昭雪,正义回归,耗时22年。

正义回归,离不开一些关键人物和重要契机,但更为可靠的,是法律监督和审判监督机制的正常运行。

检察机关一项重要功能,就是要加强对刑事、民事、行政诉讼的法律监督,努力让人民群众在每一个司法案件中都能感受到公平正义。特别是在社会转型期,各种矛盾突出,各类案件持续增加的历史时期,检察机关更要强化对诉讼活动的法律监督,加强人权司法保障,切实促进司法公正,维护社会公平正义。

保障人权,促进公正,维护正义,就不能不直面问题,有错必纠,持续监督纠正冤案错案,严格落实“罪刑法定”、“疑罪从无”。

值得关注的是,过去一年,除了聂树斌案,还有谭新善案、“沈六斤”案、李松案、刘吉强案、杨德武案等重大冤错案件,都向检察机关提出了申诉。据此,最高检和甘肃、天津、吉林、安徽等省市检察机关依法审理,依法提出抗诉或再审查建议,坚持不懈推动纠错,法院依法再审查判无罪。

这样的法律监督过程,也是检察机关深刻反省自身职责的过程——如何健全冤案错案的发现报告、审查指导、监督纠正、赔偿问责;一系列制度设计的运行,是否有效,都要在司法实践中安检、维护、修正。

如果说,法律监督,是来自检察机关的外部监督;那么,审判监督,

就是法院的内部监督。

审判监督的价值就在于——坚决防止和纠正冤假错案,坚持实事求是、有错必纠。党的十八大以来,法院依法纠正一批重大冤错案件,充分体现了全面依法治国、深化司法改革的成效。对社会广泛关注的聂树斌故意杀人、强奸案,由山东高院异地复查、公开听证,并由最高法第二巡回法庭提审,依法改判聂树斌无罪。其间,审判监督机制的运行,清晰可见。

回首过往,冤错案件的发生,让正义蒙羞,教训深刻。全国法院要引以为戒,强化办案责任,健全制度机制,坚决守住防止冤假错案底线——这是最高法向全体人大代表的承诺,也是司法公正向人民的承诺。

2016年,最高法院受理案件22742件,审结20151件,较2015年分别上升42.3%和42.6%;地方各级法院受理案件2303万件,审结、执结1977.2万件,结案标的额4.98万亿元,同比分别上升18%、18.3%和23.1%。法院受理的各类案件,是经济社会发展的“晴雨表”,也是社情民意的“风向标”。晴雨表,测量的,是司法的良心和智慧;风向标,引导的,是公序良俗和公平正义。所有这些,都指向司法公正的核心价值——不让正义蒙羞。

司法公正,不让正义蒙羞,迟到的正义,终于来到,愿聂树斌们灵魂安宁!

## 率先践行供给侧结构性改革,坚持创新驱动及智能制造 广汽传祺打造中国高端制造新样本



广汽集团董事长曾庆洪

今年“两会”期间,供给侧改革、提升质量水平、发展智能制造、打造中国品牌等成为热议的话题,为中国汽车行业的发展指明了方向。作为中国汽车品牌的杰出代表,广汽传祺率先在汽车行业践行供给侧改革,不断完善体系实力与供给效率,持续挖掘内部潜力,连续6年以85%的年均复合增长率实现了优质高速发展。今年2月份,广汽传祺销量32802辆,同比增长138%,大幅增速继续领先汽车行业,其中,传祺GS8 1-2月累计销量16423辆,连续两个月位列中大型SUV市场第二,与丰田汉兰达、福特锐界形成三足鼎立的大七座SUV市场格局,创造了同等价位中国品牌的至好销售成绩。广汽传祺跨越发展的背后,是坚持创新驱动,深化供给侧结构性改革,用智能制造来撬动市场,以高品质的产品赢得市场的有力体现,彰显了广汽传祺引领中国品牌不断向上的实力和信心。

广汽集团执行委员会副主任、广汽乘用车总经理郁俊认为:“坚守品质是广汽传祺取得市场和品牌持续向上攀升的核心理念,广汽传祺将秉承品质至上的造车理念,不断为全球消费者打造更优质的汽车产品。”

### 全生命周期质量管理体系 打造世界级产品品质

广汽传祺自成立之初便从中高端市场切入,坚持正向开发,坚持国际标准,构建了以“汽车全球研发网、广汽生产方式、全球供应链体系”为核心的世界级造车体系,形成可持续发展的核心竞争优势。目前,广汽传祺从汽车设计、生产流程、销售流通以及售后服务全方位细节管控,打造出一整套全生命周期质量管理体系,确保每一个环节的高品质输出。在J.D.Power新车质量评价(IQS)中,2016年全行业排名第5,取得中国品牌历史性突破。广汽集团董事长曾庆洪在接受媒体采访时表示:“没有品质,就没有品牌。只有坚守品质,才能成就品牌。”

广汽传祺独创的“广汽采购方式”,可实现标准化、规范化的供应链管理,并与全球十大汽车供应商达成战略同盟,保证了产品品质稳定在较高水平。2016年广汽传祺供应商零件不良率为22ppm,远低于国内众多主流自主与合资品牌供应商零件不良率,而今年广汽传祺供应商零件不良率力争达到10ppm,以此目标推算,这意味着预计全年6.5亿件供应商零件中只允许出现650件不良,充分显示了广汽传祺对产品品质管控体系的强大自信。



广汽传祺自动化焊装车间



旗舰级豪华大七座SUV——传祺GS8

### 大力发展智能制造 勇做供给侧改革先行者

智能制造不仅是先进技术的引进和创新,更是企业管理和模式的创新。广汽传祺第二生产线是世界级智能工厂,以广汽生产方式(GPS)为核心,充分考虑SSC原则(Simple、Slim、Compact),建立信息物理融合系统,并运用创新思维全力发展智能制造技术,实现智能生产和智能物流,提高效率、保障质量、降低成本,实现最优价值流,满足顾客个性化定制需求,占据汽车制造业行业制高点。

通过在全生命周期贯彻广汽生产方式理念,广汽传祺零部件库存减少70%,厂房的可利用面积增加了30%,库存资金减少50%。经过多年的发展,广汽传祺产品技术进入了2.0时代,工艺规划进入了4.0时代,建立了全新的工业制造体系,这

个体系在一线工厂建设过程中得到充分实践,并逐步形成了全行的核心技术系统,如厂房施工规范、人机工程优化标准、无尘车间建设、机器人离线编程技术等。

据了解,广汽传祺现有标准产能为35万辆/年,通过生产组织方式优化和产能挖掘,可实现50万辆/年的产能规模。同时,广汽乘用车新疆项目与杭州改造项目正在有序推进,项目建成后,将大幅提升和提高广汽乘用车的整体产能,同时也标志着广汽传祺形成覆盖珠三角、长三角和一路经济带的全国战略布局,为后续进一步打开市场空间奠定了坚实基础。

郁俊透露,广汽传祺将在2017年集中推出9款新车,其中包括GS7、GS3、GA4及GM8四款全新车型,GS4 PHEV、GA6 PHEV、GE3三款新能源车型以及两款改款车型,挑战50万辆销量目标。未来5年,广汽传祺规划投放20-30款车型,争取2020年实现100万辆销量目标,不过会力将传祺打造成中国汽车领军品牌,并力争成为最具品牌价值、最具影响力、最受顾客喜爱世界品牌。